



**PEMERINTAH KABUPATEN HALMAHERA SELATAN  
DINAS KELAUTAN DAN PERIKANAN**

Alamat : Jl Raya Mandaong No. 5 Email : [dkphalselmu@gmail.com](mailto:dkphalselmu@gmail.com)

**LABUHA**

**KERANGKA ACUAN KERJA (KAK)**

**PENGADAAN ARMADA GILLNET 1,5 GT + MESIN 40 PK (YAMAHA)**

<b>NAMA PPK</b>	:	<b>IDRIS ALI, S.Pi</b>
<b>LEMBAGA/ORGANISASI/ SATKER</b>	:	<b>DINAS KELAUTAN DAN PERIKANAN KABUPATEN HALMAHERA SELATAN</b>
<b>PROGRAM</b>	:	<b>PENGELOLAAN PERIKANAN TANGKAP</b>
<b>KEGIATAN</b>	:	<b>PENGELOLAAN PENANGKAPAN IKAN DI WILAYAH SUNGAI, DANAU, WADUK, RAWA, DAN GENANGAN AIR LAINNYA YANG DAPAT DIUSAHAKAN DALAM 1 (SATU) DAERAH KABUPATEN/KOTA</b>
<b>SUB KEGIATAN</b>	:	<b>PENJAMINAN KETERSEDIAAN SARANA USAHA PERIKANAN TANGKAP</b>
<b>NAMA PEKERJAAN</b>	:	<b>PENGADAAN ARMADA GILLNET 1,5 GT + MESIN 40 PK (YAMAHA)</b>
<b>PAGU ANGGARAN</b>	:	<b>RP. 170.000.000,-(Seratus Tujuh Puluh Juta Rupiah)</b>
<b>SUMBER DANA</b>	:	<b>DANA ALOKASI UMUM (DAU)</b>

**\_TAHUN ANGGARAN 2024\_**

**KERANGKA ACUAN KERJA / TERM OF REFERENCE (TOR)**

PROGRAM	:	PENGLOLAAN PERIKANAN TANGKAP
SUB.KEGIATAN	:	PENJAMINAN KETERSEDIAAN SARANA USAHA PERIKANAN TANGKAP
VOLUME	:	1 (satu) UNIT
NAMA PEKERJAAN	:	PENGADAAN ARMADA GILLNET 1,5 GT + MESIN 40 PK (Yamaha)
NAMA PPK	:	IDRIS ALI, S.Pi

**1. LATAR BELAKANG**

Dalam hal ini kondisi potensi SDI yang besar, sementara system pemanfaatan sumberdaya khususnya di Kabupaten Halmahera Selatan yang belum baik, menjadikan kondisi pemanfaatan SDI belum optimal. Kondisi Armada yang masih didominasi oleh kapal-kapal tradisional, sehingga tidak bias menyesuaikan dengan kondisi perairan dan daerah fising ground semakin menjauh, maka Salah satu peran pemerintah Kabupaten Halmahera Selatan dalam membantu nelayan kecil adalah memberi stimulus berupa bantuan armada fiber glass bermesin Out Board 15 PK kepada kelompok nelayan yang ada di Kabupaten Halmahera Selatan, guna meningkatkan daya jelajah kapal agar pengoperasian penangkapan ikan lebih cepat dan dapat meningkatkan produktivitas hasil tangkapan, dengan melalui Dinas Kelautan dan Perikanan Kabupaten Halmahera Selatan pada pelaksanaan Program pengelolaan perikanan tangkap Tahun Anggaran 2023 khususnya pada Sub Kegiatan Penjaminan Ketersediaan Usaha Perikanan Tangkap, selanjutnya akan dilakukan kegiatan pengadaan sarana tangkap berupa armada GillNet 1,5 GT + Mesin 40 PK (Yamaha) yang diberikan kepada kelompok nelayan.

Dengan demikian, demi kelancaran dan suksesnya pelaksanaan program dan kegiatan dimaksud maka perlu dibuat Kerangka Acuan Kerja (KAK) sebagai pedoman pelaksanaan kegiatan ini

**2. MAKSUD DAN TUJUAN**

**a. Maksud**

Kerangka Acuan Kerja ini dibuat dengan maksud sebagai petunjuk dalam pelaksanaan bantuan armada tangkap fiberglass dilengkapi dengan mesin penggerak sebagai penunjang dalam aktivitas penangkapan ikan yang akan diberikan kepada nelayan calon penerima di Kabupaten Halmahera Selatan.

**b. Tujuan**

Adapun tujuan KAK ini adalah agar pelaksanaan pemberian bantuan Sosial ini dapat berjalan dengan baik dan menghasilkan keluaran produk yang tepat sasaran, sesuai kebutuhan calon penerima dan bermanfaat untuk meningkatkan kesejahteraan nelayan calon penerima.

**3. TARGET DAN SASARAN**

**a. Target**

Terlaksananya pengadaan Armada Gill Net yang tepat, baik kualitas, kuantitas maupun jangka waktu pelaksanaan sesuai dengan yang tertuang dalam spesifikasi pengadaan barang.

**b. Sasaran**

Pelaksanaan pengadaan Armada Gill NetT ditambah Mesin 40 PK (Yamaha) melalui pelaksanaan Sub. Kegiatan Penjaminan Ketersediaan Sarana Usaha

Perikanan Tangkap pada Program Pengelolaan Perikanan Tangkap, sasarannya adalah Kelompok nelayan perikanan tangkap yang telah mengajukan proposal permohonan bantuan ke Dinas Kelautan dan Perikanan Kabupaten Halmahera Selatan.

#### 4. NAMA ORGANISASI PENGADAAN BARANG/JASA

Nama SKPD yang menyelenggarakan/melaksanakan pengadaan barang:

- a. K/L/D/I : Pemerintah Kabupaten Halmahera Selatan
- b. Satker/SKPD : Dinas Kelautan dan Perikanan Kab. Hal-Sel
- c. PA/KPA : IDRIS ALI, S.Pi
- d. PPK : IDRIS ALI, S.Pi

#### 5. SUMBER DANA DAN PERKIRAAN BIAYA

##### a. Sumber Dana

Segala biaya yang berkenaan pada Sub. Kegiatan Penjaminan Ketersediaan Sarana Usaha Perikanan Tangkap pada Program Pengelolaan Perikanan Tangkap dibebankan pada DPA Tahun Anggaran 2024, sumber anggaran Dana Alokasi Umum (DAU) pada Dinas Kelautan dan Perikanan Kab. Halmahera Selatan.

##### b. Total Perkiraan Biaya :

Total perkiraan biaya yang diperlukan dalam pengadaan Armada Gill Net 1,5 GT + Mesin 40 PK (Yamaha) dengan volume 1 (satu) unit adalah sebesar **Rp. 170.000.000,-** (Seratus Tujuh Puluh Juta Rupiah), disesuaikan sebagaimana Harga Perkiraan Sendiri (HPS) terlampir.

#### 6. METODE PENGADAAN BARANG DAN JASA

Adapun metode pengadaan barang dan jasa kegiatan ini dilaksanakan oleh pihak ketiga melalui pelelangan umum dengan rancangan kontrak sebagai berikut :

- a. Uang Muka : Tidak ada
- b. Pembayaran Prestasi : Sekaligus
- c. Jadwal Pelaksanaan : 120 (Seratus Dua Puluh) hari Kalender Pekerjaan
- d. Sumber Pembiayaan : DAU
- e. Jenis Kontrak : Berdasarkan
  - Cara Pembayaran : Lump Sum
  - Pembebanan : Tahun anggaran : Tahun Tunggal

#### 7. JANGKA WAKTU PELAKSANAAN PEKERJAAN

Jangka waktu pelaksanaan pengadaan Armada Gill Net 1,5 GT + Mesin 40 PK (Yamaha) sebanyak 1 unit adalah selama 120 (Seratus Dua Puluh) hari kalender, terhitung mulai Penandatanganan Surat Perjanjian Kontrak.

#### 8. SPESIFIKASI TEKNIS

Armada Gill Net 1,5 GT + Mesin 40 PK (Yamaha) sebanyak 1 (satu) unit ini diadakan sesuai spesifikasi teknis dan tahapan sebagai sebagai berikut:

##### a. Penjelasan spesifikasi teknis barang yang akan diadakan sebagai berikut:

##### a) Kasko

1. Spesifikasi Bahan Kasko  
Armada tangkap Gill Net dalam pengadaan ini terbuat dari bahan fibre glass
2. Ukuran Kasko 1,5 GT dan perlengkapannya
  1. Adapun ukuran kasko / body adalah sebagai berikut :

- Panjang : 9,80 meter  
 Lebar : 1,25 meter  
 Tinggi : 0,70 meter
2. Dalam kasko / body tersebut dilengkapi sebagai berikut :
    - a. Bak tempat tali jangkar ditambah penutup
    - b. Tempat duduk juru mudi / nelayan
    - c. Bruk armada (rumah armada)
  3. Ketebalan kasko fibre glass  
 Adapun ketebalan dinding kasko fiberglass adalah minimum 5 kali lapisan kain fibre glass (Kain Met 450 dan Kain Rovin 500), sedangkan dasar/lantai bodi dengan ketebalan lapisan 6 (Enam) lapisan kain fiber.
  3. Kualiatas Kasko  
 Dalam menjamin kualitas hasil pekerjaan pengadaan armada, terutama dalam pekerjaan body / kasko berbahan fiber glass dibutuhkan teknik khusus. Untuk maksud tersebut maka kami akan mengakomodir perusahaan dapat mengikuti pelelangan dalam pekerjaan dengan ketentuan sebagai berikut :
    1. Perusahaan Galangan Memiliki ISO dan atau DPLH (Dokumen Pengelolaan Lingkungan Hidup)
    2. Perusahaan Umum yang memiliki/mempunyai Dukungan dari perusahaan galangan yang memiliki ISO dan atau DPLH (Dokumen Pengelolaan Lingkungan Hidup) dan memiliki pengalaman pembuatan Speed Boat.

#### b) Mesin Outboard

1. Mesin Outboard yang dibutuhkan dalam pengadaan ini adalah mesin yang original (asli sesuai spesifikasi) dan memiliki jaminan dari distributor. Dan bagi perusahaan yang dapat mengikuti pekerjaan ini dibutuhkan persyaratan sebagai berikut :
  - a. Dukungan dari distributor
  - b. Purnjual / garansi dari distributor selama minimal 6 (enam) bulan.
  - c. Lampirkan brosur
2. Jenis mesin:  
 Armada Hand Line menggunakan tenaga pendorong mesin out board (mesin luar)
3. Kekuatan mesin:  
 Mesin out board berkekuatan 40 PK (YAMAHA) Bensin
4. Spesifikasi mesin:
 

5. Model	: <b>E40 JMHL</b>
6. Tipe Mesin	: 2 Selinder
7. Tinggi transom	: S=16.7 in L=2L7 in
8. Volume isi silinder (cm3)	: 669 cc
9. Diameter x Langka	: 78.0 mm x 70.0 mm
10. Jangkauan operasi maks	: 4500 -5500 rpm
11. Perbandingan kompresi	: 6.2
12. Sistem Induksi Bahan Bakar:	1 Karburator dual thraat
13. Sitem Pengapian	: CDI
14. Sistem starter	: Manual
15. Sitem Pelumas	: Pre-mix



- 16. Metode Trim & Tilt : Manual
- 17. Perbandingan Gigi : 2.08 (27/13)
- 18. Sistem Kamudi : Tongkat Kamudi
- 19. Tinggi Transom : L=569 mm (22.4 inch)
- 20. Berat Bersih : 65-71 Kg

**c) Perlengkapan Lain**

- 1. Tali Jangkar  
Tali yang digunakan adalah tali PE ukuran 8 mm
- 2. Jangkar  
Jangkar terbuat dari bahan besi dengan berat minimum 5 kg
- 3. Life Jacket
- 4. Cool Box dari bahan fiber kapasitas 200 Pc
- 5. Alat Tangkap Gil Net (Jaring Nilon dengan mata 2,5 inc)  
Nomor nilon 10
- 6. Pemberat (timah) biasanya lubang timah disesuaikan dengan tali ris bawah PE 3 mm
- 7. Pelampung Sandal

**b. Tahap Pekerjaan Pembuatan Armada**

Pekerjaan pembuatan armada / kapal berbahan dasar fibre glass membutuhkan skill dan keterampilan khusus dengan tahapan pekerjaan sebagai berikut :

- 1. Pembuatan Cetakan
  - 1. Langkah awal pekerjaan armada / kapal berbahan fiber glass didahului dengan pembuatan cetakan berdasarkan ukuran yang kita inginkan. Kualitas dan mode kapal ditentukan oleh bentuk cetakan.
  - 2. Cetakan biasanya terbuat dari bahan triples milamin dan kayu yang dibentuk sesuai gambar yang kita inginkan atau cetakan dari bahan fiber glass. Jangka waktu pembuatan cetakan kapal fiber glass dengan ukuran diatas membutuhkan waktu selama 7 hari kerja untuk 1 (satu) cetakan.
- 2. Tahap pencetakan

Setelah cetakan terbentuk maka dilakukan tahap pembuatan kapal yang didahului dengan mencampurkan seluruh bahan-bahan fibre glass. Pencampuran bahan dalam tahap pencetakan atau lapisan pertama dilakukan dengan sangat teliti karena sangat menentukan hasilnya. Setelah bahan tercampur maka dilakukan tahap-tahap pekerjaan sebagai berikut :

  - 1. Mengoleskan seluruh permukaan cetakan dengan miral secara merata
  - 2. Mengoleskan bahan-bahan fiberglass dan diikuti dengan pemasangan kain met.
  - 3. Setelah kain met terpasang kemudian diberikan lem/minyak fiber yang merupakan bahan-bahan fiber glass dan diikuti dengan pemasangan kain ropin.
  - 4. Setelah kain ropin terpasang harus diikuti dengan pemberian lem/minyak fiber secara merata.
  - 5. Pemasangan kain met dan kain ropin dilaksanakan berulang-ulang kali sesuai ketebalan yang diinginkan.

3. Pelepasan Cetakan

Kapal yang terbentuk dicetakan dalam waktu 1 malam akan dilepaskan dari pencetakan. Adapun tahapan yang dikerjakan setelah pelepasan kapal dari cetakan sebagai berikut :

1. Pemasangan gading atau rangka kapal yang terbuat dari kayu kelas II.A
2. Setelah gading atau rangka terpasang maka diberikan bahan-bahan fiberglass yang dapat menyatukan body dan rangka / gading.
3. Setelah tahapan kedua diyakini telah menyatu dengan kuat maka dilaksanakan langkah berikutnya yaitu finishing.

**9. SYARAT PENYEDIA**

1. Memiliki NIB dengan
  - KBLI (47795) Perdagangan eceran transportasi air dan perlengkapannya
  - KBLI (30111) Industri Kapal dan Perahu
2. Memiliki Pengalaman Pengadaan Armada Fiber Glass dan Mesin Transportasi Laut

**10. SUMBER INFORMASI PENGADAAN BARANG**

Sumber informasi yang digunakan dalam penyusunan HPS dan spesifikasi teknis adalah kontrak pengadaan sejenis pada tahun sebelumnya

**11. HAL-HAL LAIN YANG PERLU DIPERHATIKAN**

1. Barang yang diangkut harus sampai pada tempat tujuan akhir (Labuha)
2. Pekerjaan dilaksanakan harus mengikuti segala peraturan yang berlaku saat ini dan mengikuti peraturan ketentuan yang telah ditentukan oleh Dinas Kelautan dan Perikanan Kab. Halmahera Selatan
3. Pelaksanaan harus diselesaikan dengan baik dan diperiksa oleh Pejabat Pembuat Komitmen (PPK) atau PPTK

**12. PENUTUP**

Demikian kerangka acuan kerja ini dibuat, sebagai bahan kelengkapan perencanaan Program Pengelolaan Perikanan Tangkap, Sub Kegiatan Penjaminan Ketersediaan Usaha Perikanan Tangkap. Dengan harapan semoga terlaksana dengan lancar, baik dari aspek pengadaan, pelaksanaan, dan penyerahan kepada kelompok penerima bantuan serta bermanfaat bagi nelayan sehingga dapat meningkatkan kesejahteraan nelayan, sebagai wujud keberhasilan pelaksanaan Program dan Kegiatan pada Bidang Perikanan Tangkap di Dinas Kelautan dan Perikanan Kabupaten Halmahera Selatan Tahun Anggaran 2024.

Labuha,.....Maret 2024

Pejabat Pembuat Komitmen



IDRIS ALI, S.Pi

Nip: 197806012003121009